



M.F. 4SV

Macchine Confezionatrici Automatiche Linee di Imballaggio

Automatic Machines Packaging Line Machines



SISTEMA BREVETTATO per la produzione di bustine sagomate a forma di tazza, senza speso di materiale di incarto.
PATENTED SYSTEM For the production of shaped sachets by continuous-cycle motor operating at 600 sachets per minute, avoids waste of packaging material.





La confezionatrice serie "M.F. 4SV" viene prodotta nelle versioni da 1 a 12 piste, con fascia bobina max. mm. 1000. Si tratta di una confezionatrice verticale a 4 saldature con moto a ciclo continuo, partenza da unica bobina di materiale termo-saldabile.

La macchina è strutturata in modo da ottenere la massima velocità di produzione, particolarmente impiegata nel confezionamento di bustine monodose di zucchero, raggiunge la velocità di 190 cicli al minuto.

Gestita da motori Brushless e centralina a controllo assi, ha la possibilità di memorizzare 200 programmi di lavoro. Gestione allarmi di fine prodotto, fine bobina, ecc.

Autodiagnosi anomalie con visualizzazione a pannello touchscreen.

Caratteristiche Tecniche:

Larghezza busta: fino alla versione a tre piste, regolabile, da mm. 40 a mm. 125, oltre le tre piste formato fisso da prestabilire.

Lunghezza busta: variabile da mm. 30 a mm. 250.

Velocità max di produzione: 190 cicli / minuto in base al formato busta e prodotto.

Volume max confezionabile: 300 cc.

Alimentazione: 400 V. 3 fasi 50/60 Hz.

Aria compressa: 6 / 7 bar.

Gamma dosatori:

Basculante

Coclea

Pompa Pneumatica

Peristaltico

Vibratori / Contatori

Accessori:

Marcatore rotativo a trasferimento termico

Marcatore rotativo a secco

Invito all'apertura busta

Gruppo stampa flexografico

Pre-taglio longitudinale

Incartonatore

The "M.F. 4SV" packager series is produced in 1 to 10 lanes versions, with reel band of 1000 mm max.

This vertical packager to 4 side sealed sachet with continuous cycle motor works with a single band of heat-sealable material. The machine is conceived for maximum production speed. It is often used for packaging single-dose sugar packets where it reaches 190 cycles/minute.

It has brushless motors, is operated by a central control board and 200 work programmes can be memorised. Management of alarms for end of product, end of reel etc. Automatic error diagnosis with visualisation on touch-screen panel.

Technical characteristics:

Sachet width: Adjustable from 40-125 mm for versions up to 3-lanes; pre-set, fixed for versions with more than three lanes.

Sachet length: variable, from 30 to 250 mm.

Max. production speed: 190 cycles/minute depending on product and sachet shape.

Max fill volume: 300 cc.

Feed 400 V. 3 phase 50/60 Hz.

Compressed air: 6/7 bar.

Range of dosaging units:

Reciprocating & oscillating filler

Auger filler

Pneumatic pump

Peristaltic

Vibrators/counters

Accessories:

Rotary ink printing unit by heat transfer

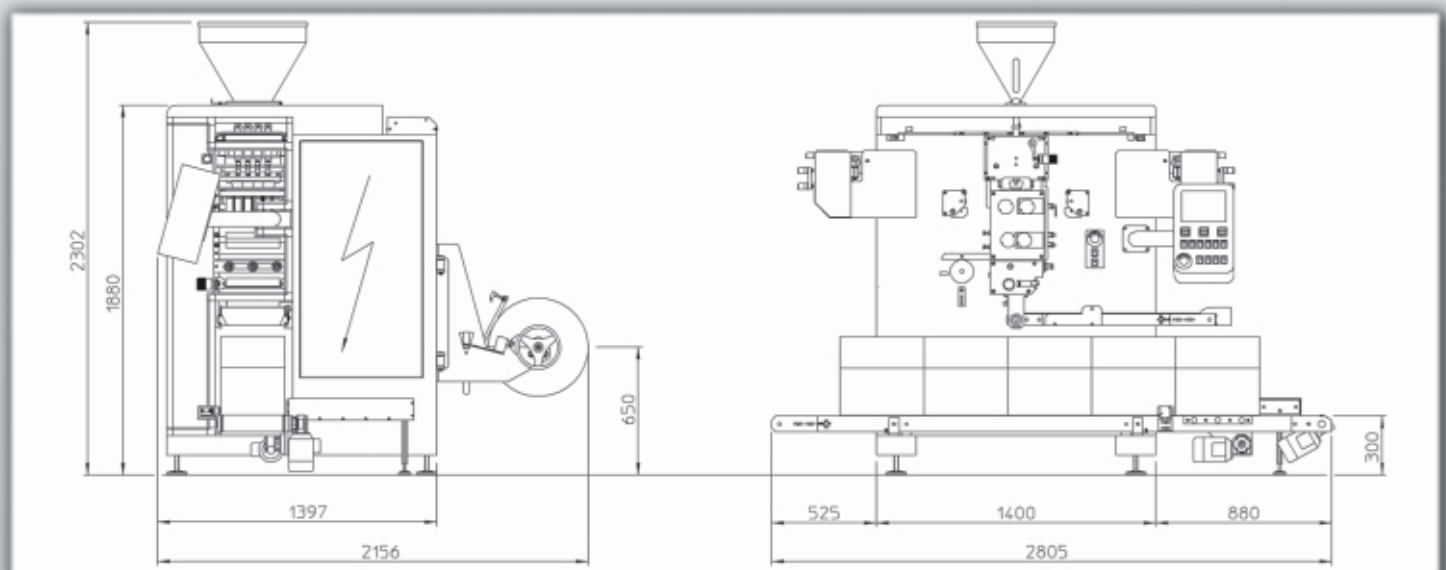
Rotary dry embossing system

Tear-notch attachment for sachet easy-opening

Flexographic printing unit

Longitudinal pre-cut unit

Carton filler



M.F. s.n.c.
macchine confezionatrici automatiche
automatic packaging machines
di Manzaroli Stefano e Fuzzi Fabio

Via Pirano, 10/A
61010 Tavullia (Pu) Italy
Tel. +39 0721 476688
Fax +39 0721 476482
www.m-f.it / m-f@m-f.it

I dati riportati nel prospetto non sono impegnativi. Nell'intento di migliorare costantemente i nostri prodotti, ci riserviamo il diritto di procedere a tutte le modifiche opportune senza alcun preavviso.

With the aim to constantly improve our products, M.F. reserve the right to modify the data contained in this catalogue without prior notice.